

Задвижка «РОСГАЗ» с ПЭ-патрубками

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина.
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя.
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук (NBR).
- Полиэтиленовые патрубки SDR 11 для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой или электромуфтовой сварки.
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключая малейшую вероятность утечки среды через шток.
- Максимальное снижение износа за счёт использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки.
- Увеличенная длина полиэтиленовых патрубков позволяет осуществить повторную приварку задвижки в случае ошибок и сбоев при первичном присоединении к трубопроводу.

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Крышка: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Клин: ВЧШГ, вулканизирован бутадиен-нитрильным каучуком.
- Винты крышки: нержавеющая сталь.
- Полиэтиленовые патрубки: ПЭ100 SDR11.
- Шпиндель: нержавеющая сталь.
- Шпиндельная гайка: латунь.

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

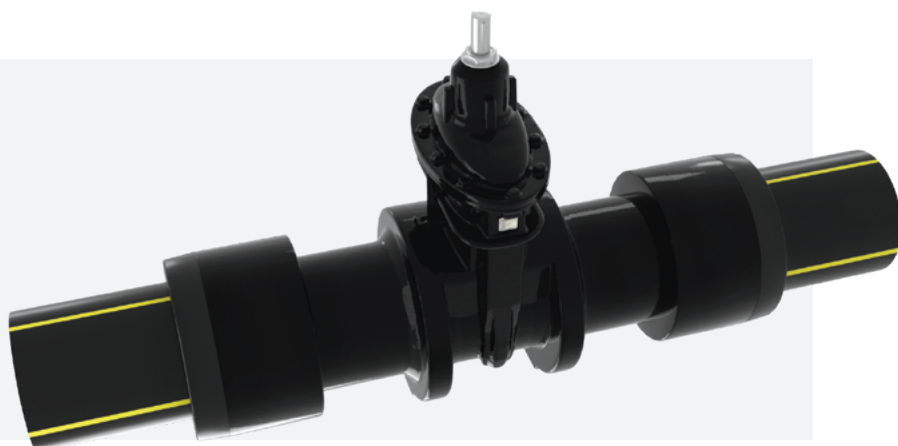
Внутри эпоксидное покрытие, снаружи полиуретановое покрытие.



Внешний вид изделий может отличаться от изображений

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Стандартная (с четырёхгранником, для установки стандартного телескопического штока/маховика).

АКСЕССУАРЫ

- Стандартный телескопический шток.
- Индикатор положения.
- Т-ключ.
- Опорная плита.
- Ковер.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка.
- Подземная установка в колодце/камере.

🔥 ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Необходимо исключить воздействие солнечных лучей на полиэтиленовые патрубки.

DN	PN	Макс. допустимое раб. давление, bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50...500	10	10	-20...+40

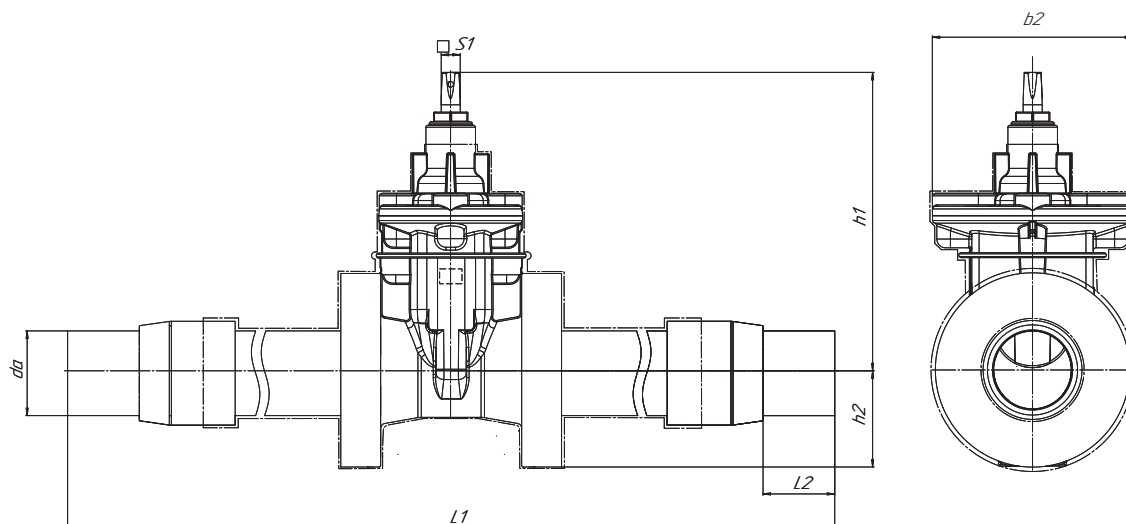
ИСПЫТАНИЕ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Класс герметичности А по ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов» подтверждён испытаниями на аттестованном испытательном оборудовании.
- Сертифицировано в рамках добровольной системы сертификации ГАЗСЕРТ.
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза.

Внешний вид изделий может отличаться от изображений



ЧЕРТЁЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

DN	da, мм	L1, мм не менее	L2, мм не менее	b2, мм	h1, мм	h2, мм	s1	Обр/ ход	≈ Вес, кг	≈ Габариты, м3	Артикул
50	63	920	150	121	233	82,5	14	15	13	0,020	050.063.10.Г.Р.ПЭ
80	90	1030	150	206	278	100	17	22	22,9	0,055	080.090.10.Г.Р.ПЭ
100	110	1100	150	206	310	110	19	22	29,1	0,067	100.110.10.Г.Р.ПЭ
100	125	1100	150	206	310	110	19	22	29,7	0,067	100.125.10.Г.Р.ПЭ
125	140	1130	150	228	347	125	19	27	41,3	0,093	125.140.10.Г.Р.ПЭ
150	160	1180	150	252	386	142,5	19	32	57,4	0,115	150.160.10.Г.Р.ПЭ
150	180	1180	150	252	386	142,5	19	32	61	0,115	150.180.10.Г.Р.ПЭ
200	200	1480	150	330	493	170	24	35	103,4	0,232	200.200.10.Г.Р.ПЭ
200	225	1480	150	330	493	170	24	35	106,6	0,240	200.225.10.Г.Р.ПЭ
250	250	1680	200	413	606	200	27	44	173,1	0,446	250.250.10.Г.Р.ПЭ
250	280	1680	200	413	606	200	27	44	184,5	0,459	250.280.10.Г.Р.ПЭ
300	315	1760	200	472	670	227,5	27	53	263,7	0,446	300.315.10.Г.Р.ПЭ
350	400	1900	200	619	852	260	27	52,5	457,6	0,50	350.400.10.Г.Р.ПЭ
400	400	1920	200	619	936	290	32	53	577,4	0,76	400.400.10.Г.Р.ПЭ
400	450	1920	200	619	936	290	32	53	610,2	0,76	400.450.10.Г.Р.ПЭ
500	500	1960	200	726	1096	357,5	32	65	967,8	1,21	500.500.10.Г.Р.ПЭ
500	560	1960	200	726	1096	357,5	32	65	1051,8	1,21	500.560.10.Г.Р.ПЭ
500	630	1960	200	726	1096	357,5	32	65	1158,6	1,21	500.630.10.Г.Р.ПЭ