

Задвижка «РОСГАЗ» с ПЭ-патрубками, подготовленная под установку незамерзающего штока

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

- Незначительный крутящий момент из-за скользящих тефлоновых башмаков у клина.
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя.
- Мягкое уплотнение — бутадиен-нитрильный каучук (NBR).
- Полиэтиленовые патрубки SDR 11 для присоединения задвижки к трубопроводу методом стыковой или электромуфтовой сварки.
- Лабиринтная система уплотнения штока, исключающая малейшую вероятность утечки среды через шток.
- Максимальное снижение износа за счёт использования тефлонового подшипника скольжения и тефлоновых башмаков в местах контакта клина с корпусом задвижки.
- Увеличенная длина полиэтиленовых патрубков позволяет осуществить повторную приварку задвижки в случае ошибок и сбоев при первичном присоединении к трубопроводу.

МАТЕРИАЛЫ

- Корпус: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Крышка: ВЧШГ (ВЧ-40).
- Клин: ВЧШГ, вулканизирован бутадиен-нитрильным каучуком.
- Винты крышки: нержавеющая сталь.
- Полиэтиленовые патрубки: ПЭ100 SDR11.
- Шпиндель: нержавеющая сталь.
- Шпиндельная гайка: латунь.

КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Внутри эпоксидное покрытие, снаружи полиуретановое покрытие.



Внешний вид изделий может отличаться от изображений

ПРИМЕЧАНИЕ

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации арматуры.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Подготовленная под установку незамерзающего штока.
- Подготовленная под установку электропривода/редуктора.

АКСЕССУАРЫ

- Незамерзающий шток.
- Индикатор положения.
- Т-ключ.
- Опорная плита.
- Ковер.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подземная бесколодезная установка.
- Подземная установка в колодце/камере.

ГАЗОСНАБЖЕНИЕ

Необходимо исключить воздействие солнечных лучей на полиэтиленовые патрубки.

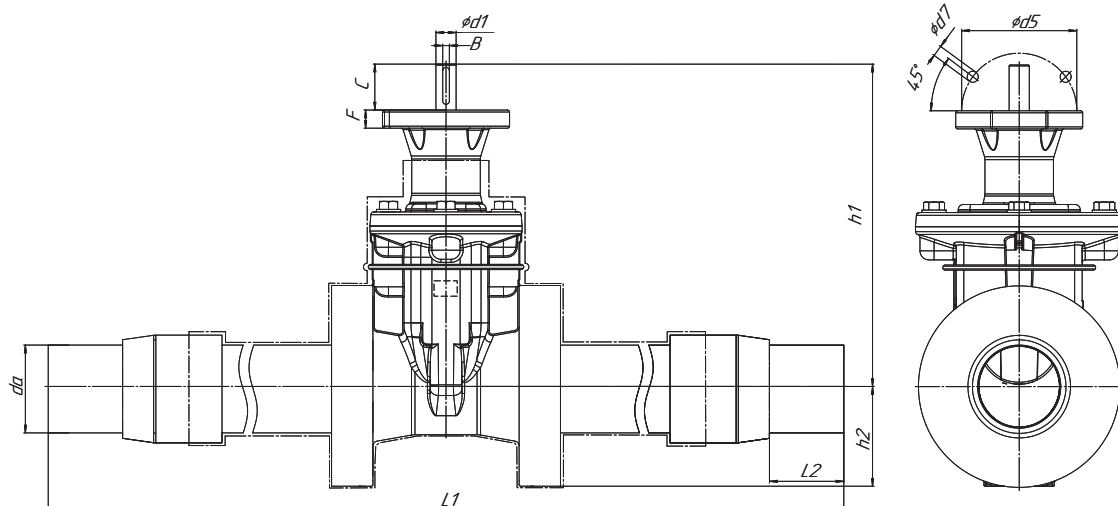
DN	PN	Макс. допустимое раб. давление, bar	Допустимая t° окружающей среды, С°
50...500	10	10	-20...+40

ИСПЫТАНИЕ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Класс герметичности А по ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов» подтверждён испытаниями на аттестованном испытательном оборудовании.
- Сертифицировано в рамках добровольной системы сертификации ГАЗСЕРТ.
- Сертифицировано на соответствие техническим регламентам Таможенного союза.

Внешний вид изделий может отличаться от изображений

ЧЕРТЁЖ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

DN	da, мм	L1, мм не менее	L2, мм не менее	h1, мм	h2, мм	B, мм	d1, мм	C, мм	F, мм	d5, мм	d7, мм	От- вер- стей	Соед ISO 5210	Обр/ ход	≈ Вес, кг	≈ Габариты, мЗ	Артикул
50	63	920	150	242	82,5	6	20	45	15	102	12	4	F10	15	15,1	0,020	050.063.10.Г.Э.ПЭ
80	90	1030	150	282	100	6	20	45	15	102	12	8	F10	22	24,9	0,055	080.090.10.Г.Э.ПЭ
100	110	1100	150	311	110	6	20	45	15	102	12	8	F10	22	32,2	0,067	100.110.10.Г.Э.ПЭ
100	125	1100	150	311	110	6	20	45	15	102	12	8	F10	22	32,8	0,067	100.125.10.Г.Э.ПЭ
125	140	1130	150	348	125	6	20	45	15	102	12	8	F10	27	43,9	0,093	125.140.10.Г.Э.ПЭ
150	160	1180	150	387	142,5	6	20	45	15	102	12	8	F10	32	60,5	0,115	150.160.10.Г.Э.ПЭ
150	180	1180	150	387	142,5	6	20	45	15	102	12	8	F10	32	64,1	0,115	150.180.10.Г.Э.ПЭ
200	200	1480	150	553	170	6	20	99	15	102	12	8	F14	35	111,9	0,232	200.200.10.Г.Э.ПЭ
200	225	1480	150	553	170	6	20	99	15	102	12	8	F14	35	115,1	0,240	200.225.10.Г.Э.ПЭ
250	250	1680	200	628	200	6	20	65	16	102	12	12	F14	44	176,6	0,446	250.250.10.Г.Э.ПЭ
250	280	1680	200	628	200	6	20	65	16	102	12	12	F14	44	188	0,459	250.280.10.Г.Э.ПЭ
300	315	1760	200	692	227,5	6	20	65	16	102	12	12	F14	53	266,6	0,561	300.315.10.Г.Э.ПЭ
350	400	1900	200	911	260	8	30	65	25	140	18	16	F14	52,5	464,6	0,50	350.400.10.Г.Э.ПЭ
400	400	1920	200	983	290	8	30	63	25	140	18	16	F14	53	587,4	0,76	400.400.10.Г.Э.ПЭ
400	450	1920	200	983	290	8	30	63	25	140	18	16	F14	53	620,2	0,76	400.450.10.Г.Э.ПЭ
500	500	1960	200	1133	357,5	8	30	63	25	140	18	20	F14	65	967,8	1,21	500.500.10.Г.Э.ПЭ
500	560	1960	200	1133	357,5	8	30	63	25	140	18	20	F14	65	1071,8	1,21	500.560.10.Г.Э.ПЭ
500	630	1960	200	1133	357,5	8	30	63	25	140	18	20	F14	65	1178,6	1,21	500.630.10.Г.Э.ПЭ